ПОГОДЖУЮ
В. о директора НМЦ ПТО
у Закарпатській області
_____ Наталія ПАЛОШ
«__» _____ 2026 р.
М.П.

ПОГОДЖУЮ
ФОП Почай А.А.
_____ Андрій ПОЧАЙ
«__» _____ 2026 р.
М.П.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор департаменту освіти і науки, молоді та спорту Закарпатської обласної державної адміністрації – обласної військової адміністрації
_____ Мар'яна МАРУСИНЕЦЬ
«__» _____ 2026 р.
М.П.

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
ПРИВАТНОГО ЗАКЛАДУ ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ) ОСВІТИ «ЦЕНТР ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ ЕГАНА ЕДЕ»

для підготовки кваліфікованих робітників на основі повної загальної середньої освіти
за професією: 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів
перелік рівнів кваліфікацій: Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3, 4 розрядів

Рівень освіти: другий (базовий)
Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка
Форма навчання: денна
Строк навчання: 1 рік

РОЗДІЛ І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Рівень	Курс	вересень				29.09-5.10	жовтень			27.10 – .11	листопад				грудень				29.12 –.01	січень			26.01 –	лютий			23.02 – .03	березень				30.03 – .04	квітень			27.04 – .05	травень				червень			
		1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 – 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 – 28		5 - 11	12 - 18	19 – 25		2 - 8	9 - 15	16 – 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 – 29		6 - 2	13 - 19	20 – 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 – 28
Тижні		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
другий	I	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П КА	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П ДКА

Позначення: Т - Теоретичне навчання **В** - Виробниче навчання, **П** - Виробнича практика, **КА** – кваліфікаційна атестація, **ДКА** – Державна кваліфікаційна атестація, **К** - Канікули

Розділ ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ЗА БЮДЖЕТОМ ЧАСУ

Рівень	Курс	Професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка						КА, ДКА		Святкові	Канікули	Кількість робочих тижнів	Усього часу разом з канікулами та святами
				Виробниче навчання в закладі освіти		Виробниче навчання на виробництві		Виробнича практика на робочих місцях на виробництві							
		тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	тижні	тижні	тижні
другий	I	26	427	26	276	-	-	14	476	-	14	1	2	40	43

Розділ ІІІ. РІВНІ КВАЛІФІКАЦІЇ

Рівень	Курс	Професія	Кваліфікація
другий	I	7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів	Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3, 4 розрядів

Розділ ІV. ПОЯСНЕННЯ ДО ПЛАНУ ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

1. Робочий навчальний план із професії 7231 Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів розроблений відповідно до Державного освітнього стандарту 7231.G.20-2023, затверджений наказом Міністерства освіти і науки України від 24.04.2023 р. № 469, Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у ПТНЗ, затвердженої МОН України від 13.10 2010 р. № 947, Положення про організацію навчально-виробничого процесу у професійно-технічних навчальних закладах, затвердженого наказом МОН України від 30.05.2006 р. № 419, зі змінами (наказ МОН України від 10.07.2015 р. № 746) та затверджених освітніх програм з врахуванням законів України «Про освіту», «Про професійно-технічну освіту». Відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 30 червня 2026 року № 1003 «Про затвердження навчальної програми курсу «Основи національного спротиву для здобувачів професійної освіти» з 01 вересня 2026 року у закладі освіти впроваджено обов'язковий освітній компонент «Основи національного спротиву» (листа МОН України від 14.07.2026 № 1/15187-26).
2. Графік освітнього процесу включає теоретичне і виробниче навчання, виробничу практику, кваліфікаційну атестацію та державну кваліфікаційну атестацію.
3. Тижневе навантаження становить 34-36 годин, денне – 6-8 академічних годин.
4. Професійна підготовка складається із загальнопрофесійної (71 год), професійно-теоретичної (427 год) та професійно-практичної (752 год) підготовок. Навчання за професією слюсар з ремонту колісних транспортних засобів проходить у 2 етапи. На 1 етапі здобувачі освіти здобувають кваліфікацію слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3 розряду, кількість годин у порівнянні із освітньою програмою збільшено на 2 години (загальнопрофесійна підготовка на 2 години), а на 2 етапі - слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 4 розряду, кількість годин у порівнянні із освітньою програмою зменшено на 3 години (професійно-теоретична підготовка на 3 години). Зміни у кількості годин у межах 10 % від загального фонду навчального часу. Зміни та відхилення від освітньої програми складеної відповідно до ДОС розглянуті та затверджені на засіданні методичної комісії викладачів та майстрів виробничого навчання автомобільного транспорту протокол № 1 від 26 серпня 2026.
5. На вивчення курсу «Основи національного спротиву» передбачено 45 годин.
7. У робочому навчальному плані передбачено 45 годин на вивчення додаткових компетентностей «Українська мова професійного спрямування».
8. На проведення консультацій відводиться 14 годин, які не входять до загального фонду навчального часу, визначених освітньою програмою. Консультації, передбачені навчальним планом, проводяться за окремим графіком, форми їх проведення визначаються закладом освіти.
9. Після завершення навчання на І етапі проводиться кваліфікаційна атестація з присвоєнням відповідного робітничого розряду(на яку відведено 7 годин), а повний курс навчання завершується державною кваліфікаційною атестацією, на проведення якої також виділено 7 годин.

Розділ V. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети) / Професія (кваліфікація) / Кількість тижнів	Кількість годин: Усього	Кількість годин: з них ЛПР	Розподіл годин по курсах, семестрах, тижнях: 1 семестр — Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 3 розряду: ЗК, РН1	РН2	РН3	Усього за I семестр	8	1	Усього за I етап	2 семестр — Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів 4 розряду: РН4	РН5	РН6	РН7	4	1	Усього за II етап	Усього за II семестр
	Кількість тижнів			5	4	1	2	1	3	1												
1.	**Фізична культура**	52		2	2	2	2	2	2	2	34				2	2	2	2	2				18
2.	**Основи національного спротиву**	45		2	1	1	2	3	1	1	26				2	1	2	3	4				19
3.	**Загальнопрофесійна підготовка**	71	7	4	4	4	2	2			46			46	4	2	1	4	3			25	25
3.1	Професійна етика та культура спілкування	12		1	1	1	1				12			12									
3.2	Основи трудового законодавства	10		1	1	1					10			10									
3.3	Інформаційні технології	10	4	1	1	1					10			10									
3.4	Основи енергоменеджменту	14		1	1	1	1	2			14			14									
3.5	Основи підприємництва	25	3												4	2	1	4	3				25
4.	**Професійно-теоретична підготовка**	427	49	20	19	16	16	13	11	9	279			279	15	18	18	13	18			148	148
4.1	Охорона праці	30		2	3	2	3				30			30									
4.2	Спеціальна технологія	302	39	12	10	9	10	9	11	9	180			180	12	16	15	10	14			122	122
4.3	Електротехніка	30		2	2	2					20			20	2	1	1					10	10
4.4	Матеріалознавство	15		1	1	1	1	3			15			15									
4.5	Допуски, посадки та технічні вимірювання	10		1	1	1					10			10									
4.6	Читання креслення	40	10	2	2	1	2	1			24			24	1	1	2	3	4			16	16
5.	**Професійно-практична підготовка**	752		6	6	12	12	12	18	18	174	35	28	482	12	12	12	12	6	35	28	270	578
5.1	Виробниче навчання	276		6	6	12	12	12	18	18	174			174	12	12	12	12	6			102	102
5.2	Виробнича практика	476										35	28	308						35	28	168	476
6.	**Додаткові компетентності**	45		1	3	1	1	3	2	4	33				1	1	1	2	3				
6.1	Українська мова професійного спрямування	45		1	3	1	1	3	2	4	33				1	1	1	2	3				12
7.	**Кваліфікаційна атестація або державна кваліфікаційна атестація**	14											7	7							7	7	14
8.	**Консультації**	24									12											12	24
9.	**Загальний обсяг навчального часу (без п. 8)**	1406	56								592			814								450	814
10.	**Тижневе навантаження**			35	35	36	35	35	34	34		35	35		36	36	36	36	36	35	35		

Директор ПЗП(ПТ)О «ЦПТО ім. Егана Еде» _____ **Золтан ЧІРПАК**

Закарпатська обл., Берегівський р-н, с. Пийтерфолва, Приватний заклад професійної (професійно-технічної) освіти «Центр професійно-технічної освіти імені Егана Еде» 46140340 Україна