ПОГОДЖУЮ
В. о. директора НМЦ ПТО
у Закарпатській області
_____ Наталія ПАЛОШ
«__» _____2026 р.
М.П.

ПОГОДЖЕНО
ФОП Роман Печора К.О.
_____ Катерина ПЕЧОРА
«____» _____2026 р.
М.П..

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор департаменту освіти і науки, молоді та спорту Закарпатської облдержадміністрації – обласної військової адміністрації
_____ Мар'яна МАРУСИНЕЦЬ
«____» _____ 2026 р.
М.П.

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
ПРИВАТНОГО ЗАКЛАДУ ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ) ОСВІТИ «ЦЕНТР ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ ЕГАНА ЕДЕ»

для підготовки кваліфікованих робітників на основі повної загальної середньої освіти
за професією: 5141 Перукар (перукар-модельєр)
перелік рівнів кваліфікацій: Перукар, перукар 2 класу

Рівень освіти: другий (базовий)
Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка
Форма навчання: денна
Строк навчання: 1 рік

Розділ І. Графік освітнього процесу

Рівень	Курс	вересень					жовтень				листопад				грудень					січень				лютий				березень					квітень				травень				червень			
		1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29.09-05.10	6 - 12	13 - 19	20 – 26	27.10 – 02.11	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 – 28	29.12 – 04.01	5 - 11	12 - 18	19 – 25	26.01 – 01.02	2 - 8	9 - 15	16 – 22	23.02 – 01.03	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 – 29	30.03 – 05.04	6 - 2	13 - 19	20 – 26	27.04 – 03.05	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 – 28
Тижні		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
другий	1	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	В	К	К	П	П	П	П	П	П К А	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	Т В	В	П	П	П	П	П Д К А

Умовні позначення: **Т** - теоретичне навчання, **В** - виробниче навчання, **П** - виробнича практика, **КА** - кваліфікаційна атестація, **ДКА** - державна кваліфікаційна атестація, **К** - канікули

Розділ ІІ. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Рівень	Курс	Професійно-теоретична підготовка		Професійно-практична підготовка						КА, ДКА		Святкові	Канікули	Кількість робочих тижнів	Усього часу разом з канікулами та святами
				Виробниче навчання в закладі освіти		Виробниче навчання на виробництві		Виробнича практика на робочих місцях на виробництві							
		тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	години	тижні	тижні	тижні	тижні
другий	І	27	435	29	384	-	-	11	371	-	14	1	2	40	43

Розділ ІІІ. Рівні кваліфікації

Рівень	Курс	Семестр	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
другий	1	І,ІІ	5141 Перукар (перукар-модельєр)	Перукар
				Перукар 2 класу

Розділ ІV. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план складений за Стандартом професійної (професійно-технічної) освіти СП(ПТ)О 5141.S.96.02-2017 з професії перукар (перукар-модельєр), затвердженим наказом МОН України від 27.12.2017 р. № 1691, Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у ПТНЗ, затвердженої МОН України від 13.10 2010 р. № 947, Положення про організацію навчально-виробничого процесу у професійно-технічних навчальних закладах, затвердженого наказом МОН України від 30.05.2006 р. № 419, зі змінами (наказ МОН України від 10.07.2015 р. № 746) та затверджених освітніх програм з врахуванням законів України «Про освіту», «Про професійно-технічну освіту». Відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 30 червня 2026 року № 1003 «Про затвердження навчальної програми курсу «Основи національного спротиву для здобувачів професійної освіти» з 01 вересня 2026 року у закладі освіти впроваджено обов'язковий освітній компонент «Основи національного спротиву» (листа МОН України від 14.07.2026 № 1/15187-26).
2. Графік освітнього процесу включає теоретичне і виробниче навчання, виробничу практику, кваліфікаційну атестацію, державну кваліфікаційну атестацію.
3. Тижневе навантаження становить 30-36 годин, денне – 6-8 академічних годин.
4. На предмет «Фізична культура» відводиться 54 години: по 2 години на тиждень під час теоретичного навчання.
5. Професійна підготовка складається із загальнопрофесійної (42 год), професійно-теоретичної (435 год) та професійно-практичної підготовки (755 год.). Загальна кількість годин у порівнянні із СП(ПТ)О збільшена на 106 годин (без урахування консультацій) для приведення тижневого навантаження у відповідність до Типової базисної структури.
Зміни в кількості годин у межах 9 % від загального фонду навчального часу порівняно із СП(ПТ)О розглянуті та погоджені на засіданні методичної комісії професії перукар (протокол № 1 від 26 серпня 2026 року).
6. На вивчення курсу «Основи національного спротиву» передбачено 45 годин.
7. У робочому навчальному плані передбачено 45 годин на вивчення додаткових компетентностей «Українська мова професійного спрямування».
8. На проведення консультацій відводиться 40 годин, які не входять до загального фонду навчального часу, визначених освітньою програмою. Консультації, передбачені навчальним планом, проводяться за окремим графіком, форми їх проведення визначаються закладом освіти.
9. Після завершення навчання проводиться державна кваліфікаційна атестація на яку у робочому навчальному плані відведено 7 годин.

Розділ V. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин		Розподіл годин по курсах, семестрах, тижнях																																			
				I курс																																					
				Семестри																																					
				Перукар I семестр														Перукар 2 класу II семестр																							
		Усього	З них ЛПР	ЗПБ, ПЕРП.1					ПЕР П.2		ПЕР П.3		ПЕР П.4		5	1	Усього за I етап	ПЕР 2.1		ПЕР 2.2		ПЕР 2.3		ПЕР 2.4		ПЕР 2.5		4	1	Усього за II етап										
Кількість тижнів				5	1	1	1	1	2	1	2	1	1	1				1	1	3	1	1	1	2	1	1														
1.	Фізична підготовка: фізична культура	54		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				32	2	2	2	2	2	2	2	2				22											
2.	Основи національного спротиву	45					3	4	3	3	3	3	3				28	4	4	2	3								17											
3.	Загальнопрофесійна підготовка - загальнопрофесійний блок	42	6	7	4	3											42																							
3.1.	Основи галузевої економіки і підприємництва	12		2	1	1											12																							
3.2.	Основи трудового законодавства	13		2	2	1											13																							
3.3.	Інформаційні технології	17	6	3	1	1											17																							
4.	**Професійно-теоретична підготовка**	**435**	**67**	**21**	**24**	**24**	**15**	**13**	**14**	**8**	**14**	**15**	**9**				**269**	**14**	**14**	**17**	**17**	**14**	**14**	**14**	**14**				**166**											
4.1.	Перукарська справа	206	12	7	8	6	6	5	6	2	10	6	6				106	8	8	10	10	8	8	9	10				100											
4.2.	Матеріалознавство	69	2	5	5	4	2	2	1	2	2	6	2				54	4	3		1	1		3					15											
4.3.	Санітарія та гігієна	38	3	3	3	2	3	2	1	1		1	1				30		1	1		2	2						8											
4.4.	Спеціальне малювання	70	50		3	3	3	3	5	1	1	2					27	2	2	6	6	3	4	2	4				43											
4.5.	Охорона праці	30		4	5	5											30																							
4.6.	Професійна етика та культура спілкування	22		2		4	1	1	1	2	1						22																							
5.	**Професійно-практична підготовка**	**755**		**6**	**6**	**6**	**12**	**12**	**12**	**18**	**12**	**12**	**18**	**30**	**35**	**28**	**395**	**12**	**12**	**12**	**12**	**18**	**18**	**18**	**18**	**30**	**35**	**28**	**360**											
5.1.	Виробниче навчання	**384**		6	6	6	12	12	12	18	12	12	18	30			**192**	12	12	12	12	18	18	18	18	30			**192**											
5.2	Виробнича практика	**371**													35	28	**203**										35	28	**168**											
6.	**Додаткові компетентності**	**45**				**1**	**3**	**4**	**4**	**3**	**4**	**3**	**2**				**32**	**3**	**3**	**2**	**1**								**13**											
6.1	Українська мова професійного спрямування	**45**				**1**	3	4	4	3	4	3	2				**32**	3	3	2	1								**13**											
7.	**Державна кваліфікаційна атестація або кваліфікаційна атестація**	**14**														**7**	**7**											**7**	**7**										
8.	**Консультації**	**40**																																					
9.	**Загальний обсяг навчального часу (без п. 8)**	**1390**	**73**														**805**												**585**											
10.	**Тижневе навантаження**			36	36	36	35	35	35	34	35	35	34	30	35	35		35	35	35	35	34	34	34	34	30	35	35											

Директор ПЗП(ПТ)О «ЦПТО ім. Егана Еде» **Золтан ЧІРПАК**

Закарпатська обл., Берегівський р-н, с.Пийтерфолво
ПРИВАТНИЙ ЗАКЛАД ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ) ОСВІТИ
«ЦЕНТР ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ ОСВІТИ ІМЕНІ ЕГАНА ЕДЕ»
46140340
УКРАЇНА

Погоджено Кіяновець Н.О.